







ФЛЮСЫ ДЛЯ ПАЙКИ

REXANT

Изображение	Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние	Температура пайки	Описание	Количество в упаковке
	09-3610	Флюс для пайки «Паяльная кислота»	30 мл	Активный	Жидкое	290...350 °С	Для пайки углеродистых и низколегированных сталей, меди, никеля и их сплавов. После пайки требуется отмывка остатков кислоты 5% раствором кальцинированной соды	10 шт.
	09-3610-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3611		100 мл					10 шт.
	09-3612		500 мл					1 шт.
	09-3613		30 мл с кисточкой					10 шт.
	09-3613-1		30 мл с кисточкой					Блистер 1 шт.
	09-3615	Флюс для пайки Ф-61А (пайка алюминия)	30 мл	Активный	Жидкое	150...320 °С	Для пайки алюминия и алюминиевых сплавов. После пайки смыть водой или смоченной в спирте салфеткой	10 шт.
	09-3615-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3620	Флюс для пайки ФИМ	30 мл	Активный	Жидкое	290...350 °С	Для пайки нержавеющей стали и бронз (в частности, алюминиевых и бериллиевых). После пайки смыть остатки водой	10 шт.
	09-3625		30 мл					10 шт.
	09-3625-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3626		30 мл с кисточкой					10 шт.
	09-3626-1		30 мл с кисточкой					Блистер 1 шт.
	09-3627		100 мл					1 шт.
09-3628	500 мл	1 шт.						
	09-3630	Флюс для пайки ЗИЛ-2 30	30 мл	Активный	Жидкое	150...300 °С	Преимущественно для пайки латуни, меди, цинка, свинца, различных сплавов и сталей, кроме пайки радиокомпонентов. После пайки смывается водой или кистью, смоченной в спирте	10 шт.
	09-3635	Флюс для пайки «Кислота ортофосфорная»	30 мл	Активный	Жидкое	68...240 °С	Для удаления оксидов с поверхности под пайку, улучшения растекания жидкого припоя при пайке по окисленной меди, черному металлу или нержавеющей стали. Также для очистки от ржавчины металлических предметов: образует на поверхности защитную пленку, предотвращая дальнейшую коррозию. После пайки остатки легко удаляются водой. Нежелательно использовать данную кислоту при пайке высокочастотных элементов и печатных плат	10 шт.
	09-3635-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3637		100 мл					10 шт.
	09-3638		500 мл					1 шт.
	09-3640	Флюс для пайки СКФ	30 мл	Нейтральный	Жидкое	250...280 °С	Для пайки меди, радиокомпонентов и печатных плат. После пайки смывка не требуется	10 шт.
	09-3640-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3641		30 мл с кисточкой					10 шт.
	09-3641-1		30 мл с кисточкой					Блистер 1 шт.
	09-3643		100 мл					10 шт.
09-3645	500 мл	1 шт.						
	09-3650	Флюс для пайки Ф-38Н	30 мл	Активный	Жидкое	300...350 °С	Для пайки никрома, константана, манганина, бериллиевой и алюминиевой бронз, коррозионноустойчивых сталей. После пайки требует отмывки проточной водой с использованием кисточки или щетки	10 шт.
	09-3655	Флюс для пайки «Бура»	20 г	Нейтральный	Порошкообразное	800...1150 °С	Для пайки углеродистых сталей, чугуна, меди и ее сплавов медно-цинковыми и серебряными припоями. Самый распространенный флюс для пайки ювелирных украшений из золота, серебра, мельхиора. После пайки, во избежание коррозии, требует промывки горячей водой с использованием кисточки или щетки	10 шт.
	09-3655-1		20 г					Блистер 1 шт.
	09-3657		100 г					10 шт.
	09-3660	Флюс для пайки «Тагс»	30 мл	Нейтральный	Жидкое	150...320 °С	Для пайки печатных плат и радиокомпонентов, а также низколегированных и углеродистых сталей, сплавов с медью и никелем. После пайки печатных плат требует отмывки спиртом или водой, т. к. имеет остаточное сопротивление	10 шт.
	09-3660-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3665	Паяльный жир «Нейтральный»	30 мл	Активный	Порошкообразное	180...300 °С	Для пайки радио- и электротехнических устройств (медь, латунь, бронза никель). Обеспечит точное дозирование и высокую скорость нанесения. После пайки отмывка не требуется. При необходимости легко удаляется изопропанолом или бензином «Калоша»	10 шт.
	09-3665-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3667		100 мл					10 шт.
	09-3670	Паяльный жир «Активный»	30 мл	Активный	Порошкообразное	68...240 °С	Для пайки радио- и электротехнических устройств (медь, латунь, сталь, чугун). Обеспечит точное дозирование и высокую скорость нанесения. После пайки отмывка не требуется. При необходимости легко удаляется изопропанолом или бензином «Калоша»	10 шт.
	09-3670-1		30 мл					Блистер 1 шт.
	09-3672		100 мл					10 шт.

	Артикул	Наименование	Объем/масса	Уровень воздействия	Состояние	Температура пайки	Описание	Количество в упаковке
	09-3690	Флюс-паста «TR-RM KELLER»	20 мл	Нейтральный	Порошкообразное	170...250 °С	Для высококачественной пайки радиокомпонентов (в т. ч. SMD компонентов). Не имеет в своем составе спиртов. После пайки отмывка не требуется. При необходимости легко удаляется уайт-спиритом	10 шт.
	09-3690-1		20 мл					Блистер 1 шт.
	09-3691	Флюс-паста «TR-RMA KELLER»	20 мл	Активный	Порошкообразное	170...250 °С	Для высококачественной пайки радиокомпонентов (в т. ч. SMD-компонентов). Не имеет в своем составе спиртов. После пайки отмывка не требуется. При необходимости легко удаляется уайт-спиритом	10 шт.
	09-3691-1		20 мл					Блистер 1 шт.
	09-3692	Флюс-гель индикаторный «TT KELLER»	20 мл	Активный	Гелеобразное	110...250 °С	Для высококачественной пайки радиоэлектронных изделий и SMD-компонентов. В состав флюса входит индикатор активности, который после монтажа обесцвечивается. Это свидетельствует об отсутствии активного компонента в месте пайки, в связи с чем, отпадает необходимость в отмывке	10 шт.
	09-3692-1		20 мл					Блистер 1 шт.
	09-3709	Канифоль сосновая марки А	10 г	Нейтральный	Твердое	120...250 °С	Для высококачественной пайки печатных плат, радио- и электронных компонентов. После пайки отмывка не требуется	10 шт.
	09-3710		20 г					10 шт.
	09-3710-1		20 г					Блистер 1 шт.
	09-3711		100 г					1 шт.
	09-3712		500 г					1 шт.
	09-3730 NEW	Флюс для высокотемпературной пайки «ПВ-209»	20 г.		Порошкообразное	700...900 °С	Используется при высокотемпературной пайке медными и серебряными припоями серебра, меди, никеля и их сплавов	10 шт.
	09-3733 NEW		100 г.					
	09-3680	Флюс-гель для пайки «Активный»	12 мл	Активный	Гелеобразное	150...380 °С	Для высококачественной пайки радиокомпонентов и радиоэлектронной аппаратуры. После пайки смывка осуществляется органическим растворителем. Удобное и точное дозирование	Блистер 1 шт.
	09-3682	Флюс-гель для пайки алюминия				до 320 °С	Для пайки алюминия и алюминиевых сплавов. После пайки, при необходимости, смыть остатки флюса водой или смоченной в спирте салфеткой. Удобное и точное дозирование	
	09-3684	Флюс-гель для пайки BGA и SMD				до 248 °С	Для пайки BGA-компонентов и SMD-чипов. После пайки смывка не требуется. Удобное и точное дозирование	
	09-3686	Флюс-гель для пайки «Канифоль-гель актив»		140...220 °С		Для высококачественной пайки радиокомпонентов и радиоэлектронной аппаратуры. После пайки отмывка не требуется. Удобное и точное дозирование		
	09-3688	Флюс-гель для пайки «Паяльная кислота»		180...320 °С		Для пайки и лужения стали, меди, бронзы, латуни, никеля, железа, серебра. После пайки смыть 5% водным раствором кальцинированной соды. Удобное и точное дозирование		



НАБОРЫ ФЛЮСОВ

	Артикул	Наименование	Состав набора
	09-3740	Набор для пайки «Универсальный»	Припой с канифолью ПОС-61, 10 г, Ø 1.0 мм. Флюс ПАЯЛЬНАЯ КИСЛОТА, 30 мл. Флюс СКФ, 30 мл. Канифоль марки А, 20 г. Оплетка для выпайки Ø 1.0 мм, длина 1.5 м
	09-3741	Набор для пайки «Жидкий флюс»	Флюс ПАЯЛЬНАЯ КИСЛОТА, 30 мл. Флюс СКФ, 30 мл. Флюс ЛТИ-120, 30 мл
	09-3742	Набор для пайки «Твердый флюс»	Канифоль марки А, 20 г. Флюс БУРА, 20 г. Паяльный жир НЕЙТРАЛЬНЫЙ, 20 г

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПАЙКИ

REXANT

МЕДНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПРИПОЯ

	Артикул	Диаметр ленты	Длина ленты		Артикул	Диаметр ленты	Длина ленты
	09-3001	1.0 мм	1.5 м		09-3031	1.0 мм	1.5 м
	09-3002	1.5 мм			09-3032	1.5 мм	
	09-3003	2.5 мм			09-3033	2.5 мм	
	09-3004	3.0 мм			09-3034	3.0 мм	

* Подходит для диспенсера